

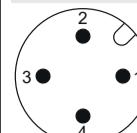
Baumer A/S  
Runetoften 19  
DK - 8210 Aarhus V  
[www.baumer.com](http://www.baumer.com)

For further Baumer contacts go to:  
Weitere Baumer Kontakte finden Sie unter:  
Autres contacts Baumer sous :  
[www.baumer.com](http://www.baumer.com)

Right of modifications reserved  
Änderungen vorbehalten  
Modifications réservées

#### Pin assignment Anschlussbelegung Affectation des bornes

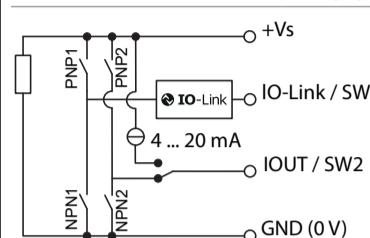
##### M12x 4 pins



- |   |               |
|---|---------------|
| 1 | +Vs           |
| 2 | IOUT / SW2    |
| 3 | GND           |
| 4 | IO-Link / SW1 |

##### Used pins in different operating modes:

Operating mode	Used pins
IO-Link	Pin 1, 3, 4
Analog 4 ... 20 mA	Pin 1, 2
Dual-channel	Pin 1, 2, 3, 4



#### Quickstart

Kurzanleitung  
Guide rapide

#### PP56/PP56H

Industrial pressure transmitter/  
Hygienic pressure transmitter  
Industrieller Drucktransmitter/  
Hygienetauglicher Drucktransmitter  
Transmetteur industriel de pression/  
Transmetteur de pression hygiénique



11272459, V2, 11/05/2024

## EN | DE | FR



The requirements of the respective "3-A Sanitary Standards" will only be fulfilled in combination with appropriate mounting accessories. Those are marked with the 3-A logo.

Die Anforderungen gemäss "3-A Sanitary Standard" werden nur mit den entsprechenden Einbauteilen erfüllt. Diese sind mit dem 3-A-Logo gekennzeichnet.

Les exigences de la norme "3-A Sanitary Standard" sont remplies uniquement avec les composants correspondants. Ceux-ci sont repérés avec le logo 3-A.

**CERTIFIED**  
**EHEDG**  
TYPE EEL  
CLASS I  
December 2019  
The EHEDG certificate is only valid in connection with the appropriate installation parts, see [EHEDG position paper](#).

Das EHEDG-Zertifikat ist nur gültig in Verbindung mit den entsprechenden entsprechenden Einbauteilen, siehe [EHEDG position paper](#).

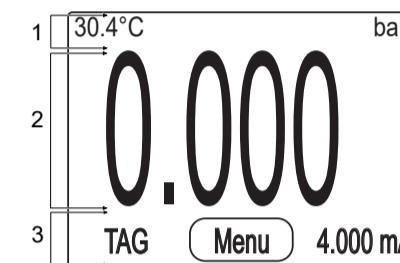
Le certificat EHEDG est valable uniquement en combinaison avec les composants correspondants, voir [EHEDG position paper](#).

#### Sensor display

- Status bar:**  
Display of measuring cell temperature and pressure unit.
- Main area:**  
Display of the measured values, illustrations or graphs, depending on the selected display layout.
- Additional bar:**  
Display analog output 4 ... 20 mA or TAG. Click on additional bar to open the display menu.

#### Anzeige am Sensor

- Statusleiste:**  
Anzeige der Messzellentemperatur und Druckeinheit.
- Hauptbereich:**  
Anzeige der Messwerte, Illustrationen oder Graphen, abhängig vom gewählten Anzeigebereich.
- Zusatzelemente:**  
Anzeige von Analogausgang 4 ... 20 mA oder TAG.  
Ein Druck auf die Zusatzleiste öffnet das Anzeige-Menü.



#### Affichage du capteur

- Barre de statut:**  
Affichage de la température de la cellule et unité de pression.
- Domaine principal:**  
Affichage des valeurs mesurées, des illustrations ou des graphiques, selon l'agencement d'affichage choisi.
- Additional bar:**  
Affichage de la sortie analogique 4 ... 20 mA ou TAG.  
Cliquer sur la barre supplémentaire pour ouvrir le menu d'affichage.

## EN

#### Applicable documents

- Available for download at [www.baumer.com](http://www.baumer.com):
  - Data sheet
  - EU Declaration of Conformity
- Attached to product:
  - General information sheet (11042373)

#### General information

- The sensor must not be exposed to strong impacts.
- Do not exceed the static or dynamic overload limits specified in the data sheet.
- Do not remove the protective cap until mounting the sensor.
- Retain the protective cap for any later storage or transport.
- Do not clean the membrane using abrasive agents.
- Do not touch the membrane with solid bodies (neither use finger).

#### Safety instructions

- This sensor has been assembled, tested and packed under technically safe conditions according to currently applicable EU directives. To maintain and ensure safe operation, observe the information and warnings in this manual.
- Sensor operation only by instructed and qualified personnel. Correct and safe deployment depends on proper transportation, storage, installation and operation of the product.
- Wiring work and terminal assignment must comply with the electrical connection diagram.
- Prior to power off ensure that no other parts of the installation will be implicated.
- Make sure supply voltage and the ambient conditions comply with the product specifications.
- Prior to power off, check potential effects on other system components or installations.

#### WARNING

**Destruction of the device by excessive pressure!**  
Exceeding the burst pressure, even shortly, may destroy the device.

a) Avoid any excessive pressure by taking the appropriate actions (see data sheet).

b) Ensure that both pressure and nature of the fluid to be measured are compatible with the sensor. The fluid must be compatible with stainless steel 1.4404 (AISI 316L) resp. 1.4435 (AISI 316L) as well as with the nature of the seal.

c) Only use the sensor in fluids it is intended for. Prior to commissioning, make sure the measuring fluid does not require material for potentially explosive atmospheres. Mounting a non-intrinsically safe sensor is strictly prohibited for such fluids.

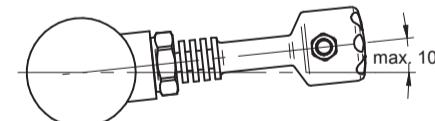
d) The mounting position has no influence on the measuring operation. We recommend protecting the device against strong environmental impacts such as

pressure pulsation, water hammer, vibration, shocks, heat sources, electric and magnetic fields, lightning, humidity and bad weather.

e) Make sure the connection is tight. The sealing surface must be clean and use an appropriate gasket.

#### Installation instructions

- Sensor installation must be flush. Where dead space is required, length must be inferior to the diameter:  $L < D$
- Ensure the seal's inner diameter is larger than the membrane's outer diameter. A too narrow opening will impair the sensor's measuring precision.
- Do not damage the seal during installation/exchange.
- Variants with cooling neck ( $T_{medium} \leq 150^{\circ}\text{C}$ ) must be installed at a maximum angle of  $10^{\circ}$  to the horizontal line to ensure proper cooling (see following illustration).



#### Installing the hygienic sensor PP56H

##### WARNING

##### Health hazard from contaminated media

- Only use welding sleeves and adapters from Baumer.
- Do not seal the process connection with Teflon tape (PTFE) or elastomer.
- The welding should only be carried out by persons who are trained in the hygiene sector.
- Refer to Baumer welding accessories installation instructions on [www.baumer.com](http://www.baumer.com).

The sensor features clamp connection or thread for connection. Only use clamp connection respectively apply the torque appropriate both for application and pressure.

Instruction:

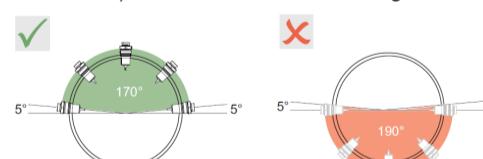
- Screw the sensor in place applying the following tightening torque:  
G 1/2 A hygienic: 20 Nm max.  
G 1" A hygienic: 20 Nm max.  
Clamp connection: hand-tight

#### Hygienic applications

- To comply with the sensor-specific hygiene certificates, operate the sensor using the seal specified in the data sheet. Connecting part must provide the same certifications ([EHEDG position paper](#)).
- We recommend checking the seals for damage each time they are removed and replacing them after three months. The replacement interval can be

changed after test or based on experience, provided the operating conditions allow for hygienic sensor operation.

- When installed in a tank, the cleaning device must be positioned in away allowing for sensor and process connection access required for cleaning.
- Align the inner pipe surface to the welding adapter.
- Welds shall be free from cracks, crevices and grooves. Grind welds to  $R_a \leq 0.8 \mu\text{m}$ .
- The 3-A mark respectively the arrow must point upwards.
- Tighten the connection to the torque specified in section "Installation".
- The sensor is appropriate for cleaning in place (CIP) and sterilization in place (SIP) in pipes or tanks:
  - Without cooling neck:  $T_{max} = 125^{\circ}\text{C} / 30 \text{ min.}$
  - With cooling neck:  $T_{max} = 150^{\circ}\text{C}$  continuous
- Attach the weld-in sleeves at the correct angle (see illustration) to ensure entire self-draining.



#### Installing the non-hygienic sensor PP56

##### DANGER

##### Risk of injury from dangerous media

- Wear protective gear when working with hazardous media (e.g. acids, lye).
- Empty pipes prior to the installation.

Use Teflon tape (PTFE) for sealing the threads of sensors with the following process connections:

- 1/2-14 NPT (BCID N02), tightening torque 20 Nm max. Do not use Teflon tape (PTFE) for sealing the threads of sensors with the following process connections:
  - G 1/2 A DIN 3852-E (BCID G51), tightening torque 30 Nm max.
  - G 1/4 A DIN 3852-E (BCID G50), tightening torque 30 Nm max.

#### Installation according to UL approval

The appliance is only certified for indoor use. UL does not evaluate IP protection classes.

Device power supply must be provided by external circuits in accordance with Class III as well as low voltage in accordance with CI requirements 9.4 of UL/CSA 61010-1 3rd ed. or Class 2 of UL1310.

Mandatory to use UL-approved CYJV/7 or PVVA/7 cables with voltage, current and temperature ratings suitable for the application, but minimum 90°C.

If the device is used otherwise than specified by the manufacturer, the device-specific protection ratings may be impaired.

#### Parameterization

Sensor parameterization is either via display, connected PC with software *FlexProgram* installed or via the *IO-Link* master.

#### Parameterization via IO-Link master

##### NOTICE

The sensor must not be directly connected to a class B Master.

Instruction:

- Connect IO-Link master to sensor.
- Connect IO-Link master to PC via USB cable.
- Enter the parameters.

A detailed description of IODD parameters and process data is accessible at [www.baumer.com](http://www.baumer.com).

#### Parameterization using FlexProgrammer 9701

Condition:

- Cable and PC with *FlexProgram* and *FlexProgrammer* 9701

Instruction:

- Connect the *FlexProgrammer* 9701 to the sensor.
- Connect *FlexProgrammer* 9701 to PC.
- PC must have the latest version of *FlexProgram* installed.
- Proceed with sensor parameterization.

For more information, see the **HELP menu** of the *FlexProgram*.

#### Maintenance

The sensor is maintenance-free. No special preventive maintenance is required. Regular cleaning and inspection of connection and seal are recommended.

## Mitgeteinte Dokumente

- Als Download unter [www.baumer.com](http://www.baumer.com):
- Datenblatt
- EU-Konformitätserklärung
- Als Produktbeileger:
- Beileger Allgemeine Hinweise (11042373)

## Allgemeine Hinweise

- Der Sensor darf keinen harten Stößen ausgesetzt werden.
- Vermeiden Sie statische oder dynamische Überlastungsgrenzen, welche die im Datenblatt angegebenen Werte überschreiten.
- Nehmen Sie die Schutzkappe erst kurz vor der Montage des Sensors ab.
- Bewahren Sie die Schutzkappe für spätere Lagerungen oder Transporte auf.
- Um die Membrane nicht zu beschädigen, vermeiden Sie die Reinigung der Membrane mit scheuernden Mitteln.
- Vermeiden Sie Berührungen der Membrane mit festen Körpern (auch mit Fingern).

## Sicherheit

- Dieser Sensor wurde gemäss den aktuell gültigen EU Richtlinien gebaut, getestet und unter technisch sicheren Bedingungen verpackt. Um diesen Zustand aufrecht zu halten und einen sicheren Betrieb zu gewährleisten, müssen die Angaben und Warnungen, welche in dieser Anleitung aufgelistet sind, beachtet werden.
- Der Sensor muss von instruiertem Fachpersonal bedient werden. Der richtige und sichere Einsatz hängt von richtigem Transport, Lagerung, Einbau und Betrieb des Produkts ab.
- Die Verdrahtung muss gemäss Elektrischem Anschlussplan ausgeführt werden.
- Bevor Sie die Stromversorgung einschalten, stellen Sie sicher, dass keine anderen Anlagenteile dadurch beeinflusst werden.
- Stellen Sie sicher, dass die Speisespannung und die Umgebungsbedingungen der Produkt-Spezifikation entsprechen.
- Bevor Sie die Stromversorgung ausschalten, prüfen Sie die möglichen Auswirkungen auf andere Anlagenteile oder Systeme.

## ⚠️ WARNUNG

### Zerstörung des Gerätes durch zu hohen Druck!

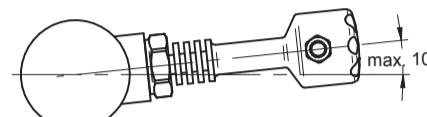
Wird der Berstdruck auch nur kurzzeitig überschritten, kann das Gerät zerstört werden.

- Vermeiden Sie durch geeignete Massnahmen einen zu hohen Druck (siehe Datenblatt).
- Stellen Sie sicher, dass Druck und Beschaffenheit des zu messenden Fluids mit dem Sensor kompatibel sind. Das Fluid muss mit rostfreiem Stahl 1.4404 (AISI 316L) bzw. 1.4435 (AISI 316L) und der Beschaffenheit der Dichtung verträglich sein.
- Verwenden Sie den Sensor nur in Fluiden, für die er entwickelt wurde. Stellen Sie vor Inbetriebnahme sicher, dass für das Messfluid nicht Material für explosionsgefährdete Bereiche erforderlich ist. Die Montage eines nicht eigensicheren Sensors ist für solche Fluide strikt untersagt.

- Die Montageposition hat keinen Einfluss auf die Messung. Wir empfehlen, das Gerät vor starken Umwelteinflüssen wie Druckpulsationen, Wasserschlag, Vibrationen, Stöße, Hitzequellen, elektrische und magnetische Felder, Blitz einschlag, Feuchtigkeit und Schlechtwetter zu schützen.
- Vergewissern Sie sich, dass der Anschluss dicht ist. Die Dichtfläche muss sauber sein und es muss eine geeignete Dichtung verwendet werden.

## Montagehinweise

- Der Sensor muss bündig mit der Produktseite eingebaut werden. Wenn ein Totraum erforderlich ist, muss die Länge kleiner als der Durchmesser sein:  $L < D$
- Achten Sie darauf, dass der Innendurchmesser der Dichtung größer ist als der Aussendurchmesser der Membran. Eine zu enge Öffnung beeinträchtigt die Messgenauigkeit des Sensors.
- Beschädigen Sie die Dichtung nicht bei der Installation/Austausch.
- Bauen Sie Typen mit Kühlstrecke ( $T_{\text{medium}} \leq 150^{\circ}\text{C}$ ) mit einem max. Winkel von  $10^{\circ}$  zur Horizontalen ein, damit die Kühlung einwandfrei funktioniert (s. folgende Abbildung).



## Installation des Hygienesensors PP56H

### ⚠️ WARENUNG

#### Gesundheitsgefährdung durch verunreinigtes Medium

- Verwenden Sie ausschliesslich Einschweissmuffen und Adapter von Baumer.
- Dichten Sie den Prozessanschluss nicht mit Teflonband (PTFE) oder Elastomer ab.
- Lassen Sie Schweissarbeiten nur von Personen durchführen, die im Hygienebereich geschult sind.
- Beachten Sie die Montageanleitung der Einschweissmuffen auf [www.baumer.com](http://www.baumer.com).

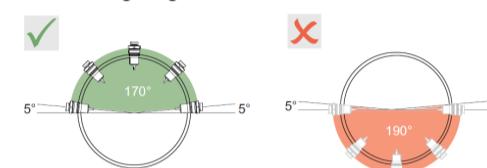
Der Sensor hat einen Klemmanschluss oder ein Gewinde für den Anschluss. Verwenden Sie nur Klemmen oder das entsprechende Drehmoment für die Anwendung und den Druck.

#### Vorgehen:

- Schrauben Sie den Sensor mit folgendem Anzugsmoment an:  
G 1/2 A hygienegerecht: 20 Nm max.  
G 1" A hygienegerecht: 20 Nm max.  
Klemmanschlüsse: handfest

## Hygienische Anwendungen

- Um den auf dem Sensor angegebenen Hygienezertifizierungen zu entsprechen, muss der Sensor mit der im Datenblatt spezifizierten Dichtung betrieben werden. Das Anschlussstück muss gleichwertig zertifiziert sein ([EHEDG position paper](#)).
- Wir empfehlen, die Dichtungen bei jeder Demontage auf Beschädigungen zu prüfen und nach drei Monaten auszutauschen. Das Wechselintervall kann nach einem Test oder nach Erfahrungswerten angepasst werden, wenn die Betriebsbedingungen dies für einen hygienischen Betrieb der Sensoren zulassen.
- Bei Einbau in einen Tank muss die Reinigungsvorrichtung so angebracht werden, dass die Sensoren und der Prozessanschluss erreicht und gereinigt werden können.
- Richten Sie die Innenfläche des Rohrs mit dem Schweißadapter aus.
- Die Schweißnähte müssen frei von Rissen, Spalten und Rillen sein. Die Schweißnaht sollte auf  $Ra \leq 0,8 \mu\text{m}$  geschliffen werden.
- Die 3-A-Markierung bzw. der Pfeil muss nach oben gerichtet sein.
- Ziehen Sie die Verbindung mit dem im Abschnitt "Installation" angegebenen Drehmoment an.
- Der Sensor ist für Cleaning in Place (CIP) und Sterilization in Place (SIP) einer Rohrleitung oder eines Tanks geeignet:
  - Ohne Kühlstrecke:  $T_{\text{max}} = 125^{\circ}\text{C} / 30 \text{ min.}$
  - Mit Kühlstrecke:  $T_{\text{max}} = 150^{\circ}\text{C}$  dauerhaft
- Montieren Sie die Einschweissmuffen im richtigen Winkel (siehe Abbildung), um die komplette Selbstentleerung zu gewährleisten.



## Installation des nichthygienischen Sensors PP56

### ⚠️ GEFAHR

#### Verletzungsgefahr durch gefährliches Medium

- Tragen Sie beim Einsatz von gefährlichen Medien (z. B. Säuren, Laugen) eine Schutzausrüstung.
- Leeren Sie vor der Montage die Rohrleitungen. Verwenden Sie für Sensoren mit folgenden Prozessanschlüssen Teflonband (PTFE) zur Gewindeabdichtung:
  - 1/2-14 NPT (BCID N02), Anzugsmoment 20 Nm max.
  - Verwenden Sie für Sensoren mit folgenden Prozessanschlüssen kein Teflonband (PTFE) zur Gewindeabdichtung:
    - G 1/2 A DIN 3852-E (BCID G51), Anzugsmoment 30 Nm max.

- G 1/4 A DIN 3852-E (BCID G50), Anzugsmoment 30 Nm max.

## Installation gemäss UL-Zulassung

Das Gerät ist nur für die Verwendung in Innenräumen zugelassen. IP-Schutzarten werden von UL nicht bewertet. Die Stromversorgung des Gerätes muss durch externe Schaltungen gemäss Klasse III sowie Niederspannung gemäss den Anforderungen Cl. 9.4 der UL/CSA 61010-1 3rd ed. oder Klasse 2 der UL1310 erfolgen. Es müssen UL-zugelassene CYJV/7- oder PVVA/7-Kabel mit für die Anwendung geeigneten Spannungs-, Strom- und Temperaturwerten, min.  $90^{\circ}\text{C}$ , verwendet werden. Wird das Gerät auf eine nicht vom Hersteller angegebene Weise verwendet, kann der vom Gerät gebotene Schutz beeinträchtigt sein.

## Parametrierung

Die Parametrierung des Sensors erfolgt wahlweise über das Display, einen angeschlossenen PC mit der Software *FlexProgram* oder über den *IO-Link Master*.

### Parametrierung über IO-Link Master

#### HINWEIS

Der Sensor darf nicht direkt mit einem Klasse-B-Master verbunden werden.

#### Vorgehen:

- Verbinden Sie den IO-Link Master mit dem Sensor.
- Schliessen Sie den IO-Link Master per USB-Kabel an einen PC an.
- Stellen Sie die Parameter ein.

Eine ausführliche Beschreibung der Parameter und Prozessdaten für die IODD finden Sie auf [www.baumer.com](http://www.baumer.com).

### Parametrierung über FlexProgrammer 9701

#### Voraussetzung:

- Kabel und PC mit *FlexProgram* und *FlexProgrammer 9701*

#### Vorgehen:

- Verbinden Sie den *FlexProgrammer 9701* mit dem Sensor.
  - Verbinden Sie den *FlexProgrammer 9701* mit einem PC.
- Auf dem PC muss die neueste Version des Version der Software *FlexProgram* installiert sein.
- Parametrieren Sie den Sensor.
- Weitere Informationen finden Sie im Menü **HILFE** des *FlexProgram*.

## Wartung

Der Sensor ist wartungsfrei. Es sind keine speziellen Wartungsarbeiten erforderlich. Eine regelmässige Reinigung sowie Überprüfung der Steckerverbindung und Dichtung werden empfohlen.

## Documents valables

- Téléchargement sous [www.baumer.com](http://www.baumer.com):
  - Fiche technique
  - Déclaration de conformité UE
- En tant qu'annexe du produit :
  - En tant qu'annexe du produit : Informations générales (11042373)

## Informations générales

- Ne pas soumettre le transmetteur de pression à des chocs violents.
- Éviter de dépasser les limites de surcharge statiques ou dynamiques indiquées dans la fiche technique.
- Ne retirer le capuchon de protection que juste avant l'installation du transmetteur.
- Retenir le capuchon de protection pour un stockage ou transport ultérieur.
- Ne pas nettoyer la membrane avec des produits abrasifs afin de ne pas l'endommager.
- Éviter de toucher la membrane avec des corps solides (même avec les doigts).

## Sécurité

- Le transmetteur de pression a été construit et testé conformément aux directives européennes actuellement en vigueur, et a été emballé dans des conditions techniques valables. Pour maintenir cet état et un fonctionnement sûr, il faut respecter les instructions et avertissements du présent Guide Rapide.
- Toute opération du transmetteur de pression seulement par du personnel spécialisé et instruit. L'application correcte et sûre du produit dépend de son transport, son stockage, son installation et son utilisation corrects.
- Pour tout câblage respecter le schéma de raccordement électrique.
- Avant de la mise sous tension, assurez-vous de ne pas affecter d'autres composants de l'installation.
- Assurez-vous que la tension d'alimentation et les conditions environnementales correspondent aux spécifications du produit.
- Avant de couper l'alimentation, vérifiez les effets possibles sur d'autres composants de l'installation ou des systèmes.

## AVERTISSEMENT

### Destruction de l'appareil par une pression excessive!

Dépasser la pression d'éclatement, même pendant un court intervalle peut détruire l'appareil.

- Éviter toute surpression en prenant des mesures appropriées (voir fiche technique).

- Assurez-vous que la pression et la nature du fluide à mesurer sont compatibles avec le capteur. Le fluide doit être compatible avec l'acier inoxydable 1.4404 (AISI 316L) respectif 1.4435 (AISI 316L) ainsi que la nature du joint.
- N'utilisez le capteur que avec des fluides pour lesquels il a été conçu. Avant la mise en service, assurez-vous que le fluide à mesurer ne requiert pas une

qualification spécifique pour les zones à risque d'explosion. Utiliser un capteur sans sécurité intrinsèque dans de tels fluides est strictement interdit.

- La position de montage n'a aucune influence sur le résultat de mesure. Recommander de protéger l'appareil contre les influences environnementales fortes telles que les pulsations de pression, les coups de bélier, les vibrations, les chocs, les sources de chaleur, les champs électriques et magnétiques, la foudre, l'humidité et le mauvais temps.
- Assurez-vous de l'étanchéité du raccordement. La surface d'étanchéité doit être propre et utiliser un joint approprié.

## Instructions de montage

- Installer le capteur de manière affleurante. Où d'espace mort est nécessaire, veiller à ce que la longueur soit inférieure au diamètre :  $L < D$
- Vérifier que le diamètre intérieur du joint soit plus grand que le diamètre extérieur de la membrane. Une ouverture trop étroite affecte la précision de mesure du capteur.
- Ne pas endommager le joint lors de son installation/échange.
- Monter des types avec tube de refroidissement ( $T_{\text{medium}} \leq 150^{\circ}\text{C}$ ) à angle de  $10^{\circ}$  maximal par rapport à la ligne horizontale, afin d'assurer propre refroidissement (voir illustration suivante).



## Installation du capteur hygiénique PP56H

### ⚠️ AVERTISSEMENT

#### Risque sanitaire dû à un matériau impur

- Utiliser exclusivement des manchons soudés et adaptateurs de Baumer.
- Ne pas utiliser de la bande en téflon (PTFE) ou du élastomère pour étanchéifier le raccord process.
- Faire réaliser les travaux de soudure uniquement par des personnes formées au secteur de l'hygiène.
- Respectez les instructions de montage des manchons à souder sur [www.baumer.com](http://www.baumer.com).

Le capteur est doté de bornes de serrage ou d'un filetage pour raccorder. N'utilisez que des bornes resp. appliquez le couple approprié à l' application et à la pression.

#### Procédure :

- Vissez le capteur en place en appliquant le couple de serrage suivant :
- G 1/2 A conforme aux normes d'hygiène : 20 Nm max.
- G 1" A conforme aux normes d'hygiène : 20 Nm max.
- Bornes : serrage à la main

## Applications hygiéniques

- Pour correspondre aux certifications d'hygiène indiquées sur le transmetteur de pression, il faut utiliser-le avec le joint d'étanchéité spécifié dans la fiche technique. La pièce de raccordement doit correspondre aux certifications équivalentes ([EHEDG position paper](#)).
- Nous recommandons de vérifier à chaque démontage que les joints ne sont pas endommagés et de les remplacer à intervalles de trois mois. On peut modifier l'intervalle de remplacement peut après une vérification ou en fonction de l' expérience, si les conditions de fonctionnement le permettent pour un fonctionnement hygiénique du capteur.
- Si installé dans un réservoir, placer le dispositif de nettoyage de manière permettant l'accès et le nettoyage du capteur et du raccord process.
- Alinez la surface intérieure du tube avec l'adaptateur de soudage.
- Les soudures doivent être exemptes de fissures, de crevasses et de rainures. Rectifier la soudure par  $Ra \leq 0,8 \mu\text{m}$ .
- Important que la marque 3-A respectivement la flèche soit orientée vers le haut.
- Serrez le raccord au couple indiqué dans la section "Installation".
- Le capteur est approprié au nettoyage en place (NEP) et à la stérilisation en place (SEP) de la tuyauterie ou du réservoir :
  - Sans tube de refroidissement :  $T_{\text{max}} = 125^{\circ}\text{C} / 30 \text{ min.}$
  - Avec tube de refroidissement :  $T_{\text{max}} = 150^{\circ}\text{C}$  en permanence
- Attacher des manchons à souder à l' angle correct (voir l' illustration) pour assurer le drainage complet.



## Installation du capteur non hygiénique PP56

### ⚠️ DANGER

#### Risque de blessure dû à un matériau dangereux

- En cas d'utilisation de matériaux dangereux (par exemple acides, bases), porter un équipement de protection.
- Avant le montage, vider les conduites.

Pour les capteurs avec les raccords process suivants, utiliser du ruban en Téflon (PTFE) pour étanchéifier le filetage :

- 1/2-14 NPT (BCID N02), couple de serrage 20 Nm max.
- Pour les capteurs avec les raccords process suiv