

Ces pressostats ont été développés, fabriqués et contrôlés en accord avec les directives suivantes :
 - 2004/108/CE et les normes EN61000-6-2, EN61000-6-3, EN61000-6-4 et EN61326-1 relatives à la compatibilité électromagnétique.
 - 97/23/CE des équipements sous pression selon l'article 3.3 pour les pressions de service PS ≤ 200 bar fluides groupe 1&2 et catégorie 1 pour PS > 200 bar fluides groupe 1&2.
 - Pour la version ATEX: 94/9/CE relative aux équipements utilisables en atmosphère explosive.
 Ils sont du type Sécurité Intrinsèque selon l'attestation d'examen CE de type LCIE 11 ATEX 3022 X
 - Par ailleurs, le PFxx est conçu en regard de la norme IEC61508 pour garantir un niveau d'intégrité de sécurité 2 (Safety Integrity Level 2 = "SIL2"). Sa conception permet des autodiagnostic de défaillance.

DESCRIPTION

Le PFxx est un instrument destiné à piloter des systèmes sous pression. Il délivre 2 contacts isolés (isolation galvanique contact / alimentation et contact / contact) ainsi qu'une sortie analogique 4-20mA. Nous recommandons d'utiliser le pressostat PFxx dans la plage de pression pour laquelle il a été défini en ne dépassant pas les pressions maximum indiquées sur le capteur. Quand on applique une surpression de 110% de l'étendue de mesure (EM), l'affichage indique "PPPP".

MARQUAGE

Informations figurant sur l'appareil : logo Baumer, type et modèle du pressostat, étendue de mesure (PS), raccordement électrique, date code de traçabilité et année, N° identification, référence commande, nature du joint (si différent du standard NBR), plage de température admissible et logo CE.

Pour les appareils ATEX : Ex II 1 G D, Ex ia II C T5 ou T6 Ex iaD 20 T80°C ou T95°C Ex ID A20 IP6X T80°C ou T95°C, LCIE ATEX 3022 X, -25°C ≤ Ta ≤ +40°C, T6 ou 80°C, -25°C ≤ Ta ≤ +70°C, T5 ou 95°C.

Paramètres spécifiques des modes de protection ia, iaD et ID :

Bornes 1 & 8	Ui ≤ 28V	I ≤ 120mA	P ≤ 0,8W
	Li ≤ 5,5µH	C ≤ 72nF	
Borne 2	Ui ≤ 30V	I ≤ 3mA	P ≤ 0,05W
	Li ≈ 0	C ≈ 0	
Bornes 3 & 4, 5 & 6	Ui ≤ 30V	I ≤ 50mA	P ≤ 0,37W
	Li ≈ 0	C ≈ 0	
Bornes 7 & 8	Uo ≤ 6V	Io ≤ 120mA	Po ≤ 0,180W

Marquage oxygène : OX pour utilisation sur oxygène selon ISO2503, EM max. 320bar.

MONTAGE

1- La pression et la nature du fluide à mesurer doivent être compatibles avec le pressostat (risque de destruction et d'explosion). Le fluide doit être compatible avec l'inox 1.4404 (AISI 316L), la céramique AL2O3 et la nature du joint. Le fluide doit être compatible avec les composants du séparateur et du liquide de remplissage pour les modèles monté avec séparateur.

Il est formellement interdit d'utiliser un pressostat avec un fluide pour lequel il n'est pas conçu.

2- La température de service (ensemble pressostat) doit être comprise entre -25 et 85°C (-13 et 185°F). Pour les modèles de sécurité intrinsèque, entre -25 et 70°C (-13 et 158°F).

3- Le fluide ne doit pas geler dans le pressostat. Il ne faut rien introduire de rigide dans l'orifice de prise de pression (risque de destruction de la membrane). Les opérations de montage/démontage doivent se faire hors tension et à pression nulle. Attention, la compression d'un liquide lors du montage peut entraîner une surpression.

4- Le montage doit être effectué conformément aux règles de l'art en usage.

Laisser visible les étiquetages et marquages.

La position de montage n'influe pas sur la mesure, il est cependant recommandé de protéger le pressostat de toutes influences d'environnements sévères (pulsations, coup de bâton, vibrations, chocs, source de chaleur, champ électrique et magnétique, de la foudre, de l'humidité et des intempéries).

Pressostat à raccordement process filé ou taraudé :

L'utilisateur doit s'assurer de l'étanchéité du raccordement. La surface d'étanchéité doit être propre et un joint approprié doit être utilisé. Le serrage au couple (50 Nm max.) doit se faire à l'aide d'une clé de 27mm (1 1/16") sur l'hexagone (G1/2). Réduire ce couple pour les filetages de dimensions inférieures.

Pressostat avec séparateur:

L'utilisateur doit s'assurer de l'étanchéité des raccordements en utilisant des moyens de fixation et des joints appropriés et compatibles avec le fluide mesuré.

Ne pas modifier ou intervenir ni dissocier la liaison séparateur–pressostat. Ne pas dissocier les deux parties d'un séparateur à flasques boulonnés. Ne pas utiliser le pressostat comme moyen de serrage.

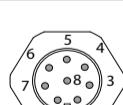
BRANCHEMENT

Tresse	Terre
1 (blanc)	(+) Alimentation
2 (marron)	Test
3 (vert)	
4 (jaune)	Seuil 1
5 (gris)	
6 (rose)	Seuil 2
7 (bleu)	(+) 4.20mA
8 (rouge)	(-) Alim./4.20mA

La mise à la terre doit être réalisée par le blindage du câble.

Alimentation régulée: 11 Vdc ≤ Ualim ≤ 28 Vdc, Rc ≤ 400 Ω

Consommation maxi 50mA,

CONNECTEUR M12-8**DEMONTAGE, REMONTAGE ET MAINTENANCE**

Ces opérations doivent être effectuées par un personnel qualifié. Avant tout démontage s'assurer que le pressostat n'est plus alimenté électriquement, que le circuit hydraulique n'est plus sous pression et que la température ambiante permet un démontage sans brûlure. Protéger l'embout de pression contre les chocs et ceci plus particulièrement pour les modèles à membrane.

Dans le cas d'un re-étalonnage ou contrôle, il est indispensable de vérifier si l'équipement a une utilisation sur circuit d'oxygène. Dans ce cas, ces opérations doivent être effectuées par un personnel prévenu, qualifié et disposant de moyens techniques appropriés.

Ne pas remettre le pressostat sur des fluides de nature différente (risque de réaction chimique voire d'explosion).

Remontage: Respecter les mêmes règles que celles préconisées lors du montage initial.

⚠ Nettoyer uniquement avec un chiffon humide.

Ces pressostats ont été développés, fabriqués et contrôlés en accord avec les directives suivantes :

- 2004/108/CE et les normes EN61000-6-2, EN61000-6-3, EN61000-6-4 et EN61326-1 relatives à la compatibilité électromagnétique.
- 97/23/CE des équipements sous pression selon l'article 3.3 pour les pressions de service PS ≤ 200 bar fluides groupe 1&2 et catégorie 1 pour PS > 200 bar fluides groupe 1&2.
- Pour la version ATEX: 94/9/CE relative aux équipements utilisables en atmosphère explosive.
- They are Intrinsically Safe type according to CE type examination certificate LCIE 11 ATEX 3022 X.

These pressure switches have been developed, manufactured and checked in accordance with the directive:
 - 2004/108/CE. Standards EN61000-6-2, EN61000-6-3, EN61000-6-4 and EN61326-1 relating to electromagnetic compatibility.

- 97/23/CE for pressurized equipment according to article 3.3 for service pressures PS ≤ 200 bar fluids group 1&2 and category 1 for PS > 200 bar fluids group 1&2.

- For ATEX version: 94/9/CE relating to the equipment for explosive atmospheres.

They are Intrinsically Safe type according to CE type examination certificate LCIE 11 ATEX 3022 X.

- Furthermore, the PFxx is designed in accordance with the IEC 61508 standard, in order to ensure Safety Integrity Level 2 (SIL2). Its design allows for failure self-testing.

DESCRIPTION

The PFxx is an instrument designed to control pressurised systems. It delivers 2 isolated contacts (galvanic isolation / power supply and contact / contact) and also a 4-20 mA analogue output.

The PFxx pressure switch should only be used within its defined pressure range and the maximum pressure levels indicated on the sensor should not be exceeded.

If an overpressure of 110% of the measurement range (MR) is applied, the readout is "PPPP".

MARKING

The following information will appear on the pressure switch:
 Baumer logo, type of transmitter, meas. range (PS), output signal, electrical connection, the date, the traceability code and year, identification number, order ref., the nature of the seal if it is different from the standard NBR one, max. temperature range and CE logo.

For ATEX : Ex II 1 G D, Ex ia II C T5 ou T6 Ex iaD 20 T80°C or T95°C Ex ID A20 IP6X T80°C or T95°C, LCIE ATEX 3022 X, -25°C ≤ Ta ≤ +40°C, T6 or 80°C, -25°C ≤ Ta ≤ +70°C, T5 or 95°C.

Electrical parameters for ia, iaD and ID :

Terminals 1 & 8	Ui ≤ 28V	I ≤ 120mA	P ≤ 0.8W
	Li ≤ 5,5µH	C ≤ 72nF	
Terminal 2	Ui ≤ 30V	I ≤ 3mA	P ≤ 0.05W
	Li ≈ 0	C ≈ 0	
Terminals 3 & 4, 5 & 6	Ui ≤ 30V	I ≤ 50mA	P ≤ 0.37W
	Li ≈ 0	C ≈ 0	
Terminals 7 & 8	Uo ≤ 6V	Io ≤ 120mA	Po ≤ 0.180W

On some models, the indication OX for use on oxygen according to ISO2503, MR max. 320 bar.

MOUNTING

1- The pressure and characteristics of the fluid to be measured must be compatible with the pressure switch (to eliminate all risk of damage or explosion). The fluid must be compatible with 1.4404 stainless steel (AISI 316L), AL203 ceramic material and the type of gasket.

The fluid must be compatible with the components of the separator and the filling fluid for models with separators.

2. The operating temperature must lie between -25° and 85°C (-13° and 185°F). For intrinsically safe models, between -25 and 70°C (-13 and 158°F).

3. The fluid must not freeze inside the pressure switch. Nothing rigid must be allowed to enter the pressure port opening as it may destroy the diaphragm. The mounting/dismounting operations must be carried out with the power switched off and at zero pressure. Note, when the liquid is compressed during mounting, it may result in overpressure.

4. Mounting must be carried out in compliance with current regulations. Leave all labels and markings visible.

The mounting position does not affect the measurement; it is nonetheless recommended to place the pressure switch away from all severe environmental conditions (throbbing, hammer-blow in pipes, vibrations, jets, sources of heat, electrical and magnetic fields, lightning, humidity and atmospheric influences).

The pressure switch threaded process connection:

The operator must ensure that the connection is sealed. The sealing surface must be clean and an appropriate gasket used. Use a 27 mm (1 1/16") wrench on the hexagon (G1/2) to tighten to the appropriate torque (50 Nm maximum). Reduce this torque for smaller threads.

The pressure switch with separator:

The operator must ensure the connections are sealed, by using the correct thread sealant or gaskets and are compatible with the fluid measured.

Do not modify, interfere with, or separate, the link between the pressure switch and the separator.

Do not separate the two parts of a separator with bolted flanges.

Do not use the pressure switch as a means to tighten the connection.

CONNECTION

Shielding braid	Ground
(white)	(+) Supply
1 (brown)	Test
2 (green)	
3 (yellow)	Threshold 1
4 (grey)	
5 (pink)	Threshold 2
6 (blue)	(+) 4.20mA
7 (red)	(-) Supply/4.20mA

Ground connection must be done through the shielding braid.

Power supply voltage : 11 Vdc ≤ Usupply ≤ 28 Vdc, Rc ≤ 400 Ω

Consumption 50mA max

CONNECTOR M12-8**DISASSEMBLY, REASSEMBLY AND MAINTENANCE**

A qualified technician must perform the following procedure.

Before dismantling anything, make sure that the pressure switch is switched off, the hydraulic circuit is no longer under pressure, and the ambient temperature allows you to dismantle the equipment without getting burnt.

Protect the tip of the pressure port against damage, especially where a diaphragm is fitted.

Diese Druckwächter wurden nach den Vorgaben der Richtlinie :
 - 2004/108/CE sowie der Normen EN61000-6-2, EN61000-6-3, EN61000-6-4 und EN61326-1.
 - 97/23/CE für Druckbehälter nach Artikel 3.3 bei Betriebsdruckwerten PS ≤ 200 bar bei Medien der Gruppe 1 und 2 sowie Kategorie 1 bei PS > 200 bar bei Medien der Gruppe 1 und 2 entwickelt, hergestellt und geprüft.
 - Für ATEX: 94/9/EG Geräte zur Anwendung in explosiver Atmosphäre. Sie sind eigensicher gemäß EG-Prüfbescheinigung Typ LCIE 11 ATEX 3022 X.
 - Im Übrigen wurde der PFxx im Hinblick auf die Norm IEC61508 zwecks Gewährleistung eines Sicherheitsintegritätslevel 2 (SIL2) konzipiert. Seine Konzeption ermöglicht die Fehlerselfdiagnose.

BESCHREIBUNG

Der PFxx wird für die Steuerung von Systemen eingesetzt, die unter Druck stehen.

- Es bietet 2 isolierte Kontakte (galvanische Trennung Kontakt / Versorgung und Kontakt / Kontakt) sowie einen analogen Ausgang 4-20 mA.

Wir empfehlen, den Druckwächter PFxx in dem Druckbereich zu verwenden, für den er bestimmt wurde, und die am Druckaufnehmer angezeigten Maximaldrücke nicht zu überschreiten.

Bei Applikation eines Überdrucks von 110 % des Meßbereichs (MB) wird an der Anzeige "PPPP" eingebendet.

KENNZEICHNUNG

Folgende Angaben sind auf dem Druckwächter angebracht:
 Logo Baumer, Typ, Messbereich (PS), Ausgangssignal, elektrischer Anschluss, Datumscode für Rückverfolgung und Jahr, ID-Nummer, Bestellnummer, Dichtungsart, wenn von NBR-Norm abweichend, zulässiger Temperaturbereich und CE-Kennzeichnung.

Für ATEX : Ex II 1 G D, Ex ia II C T5 oder T6 Ex iaD 20 T80°C oder T95°C Ex id A20 IP6X T80°C oder T95°C, LCIE ATEX 3022 X, -25°C ≤ Ta ≤ +40°C, T6 oder 80°C, -25°C ≤ Ta ≤ +70°C, T5 oder 95°C.

Elektrischen Parameter für ia, iaD und id :

Terminals 1 und 8	Ui ≤ 28V	Ii ≤ 120mA	Pi ≤ 0.8W
	Li ≤ 5,5µH	Ci ≤ 72nF	
Terminal 2	Ui ≤ 30V	Ii ≤ 3mA	Pi ≤ 0.05W
	Li ≈ 0	Ci ≈ 0	
Terminals 3 und 4, 5 und 6	Ui ≤ 30V	Ii ≤ 50mA	Pi ≤ 0.37W
	Li ≈ 0	Ci ≈ 0	
Terminals 7 und 8	Uo ≤ 6V	Io ≤ 120mA	Po ≤ 0.180W

Einige Modelle sind mit der Angabe OX (Verwendung mit Sauerstoff gemäß ISO2503, Druckbereich max. 320 bar) versehen.

MONTAGE

1- Der Druck und die Art des zu messenden Mediums müssen mit dem Druckwächter kompatibel sein (Zerstörungs- bzw. Explosionsrisiko). Beim Modell PFxx muss der Messstoff mit rostfreiem Stahl 1.4404 (AISI 316L), Keramik AL203 und dem Werkstoff der Dichtung verträglich sein. Bei den Modellen PFxx muss der Messstoff mit dem Werkstoff des Druckmittlers und der Fullflüssigkeit verträglich sein.

Es ist verboten den Druckwächter unzulässigen Messstoffen einzusetzen.

2- Die Betriebstemperatur der Druckwächter-Baugruppe muss zwischen -25°C und 85°C (-13°F und 185°F) liegen. Für eigensichere Modelle, zwischen -25°C und 70°C (-13 bis 158 °F).

3- Der Messstoff darf nicht in dem Druckwächter einfrieren. Keine

Gegenstände in die Druckprüfung einführen (da sonst die Membrane zerstört werden kann). Der Einbau/Ausbau darf nur ohne elektrische Versorgung und in drucklosem Zustand vorgenommen werden. Achtung: Die Kompression eines Messstoffes beim Einbau kann einen Überdruck verursachen.

4- Der Einbau muss fachgerecht entsprechend der gängigen Regeln montiert werden.

Kennzeichnungen und Markierungen sichtbar lassen.

Die Einbaulage hat keinen Einfluss auf die Messung, es empfiehlt sich jedoch, den Druckwächter vor Einflüssen wie Druckpulsationen, Wasserschlag, Schwingungen, mechanische Schocks, Unzulässige Messstofftemperaturen, elektrische und magnetische Feldern, Blitzschlag, Feuchtigkeit, Witterungseinflüsse usw zu schützen.

Druckwächter mit Prozessanschluss mit Innen- oder Außengewinde :

Darauf achten, dass der Anschluss dicht ist. Dazu die Dichtfläche sauber halten und eine entsprechende Befestigung bzw. Dichtung einsetzen, die mit dem gemessenen Messstoff verträglich sind.

Die Verbindung zwischen Druckmittler und Druckwächter nicht verändern bzw. trennen und keine Arbeiten daran vornehmen.

Die beiden Teile eines Schraubflansch verbundenen Druckmittler nicht trennen.

Den Druckwächter nicht als Spannmittel verwenden.

ANSCHLUSSBELEGUNGEN

Abschirung	Erde
(Weiss)	(+) Versorgung
2 (braun)	Test
3 (Grün)	
4 (Gelb)	Schaltausgang 1
5 (grau)	
6 (Pink)	Schaltausgang 2
7 (Blau)	(+) 4.20mA
8 (rot)	(-) Versorgung/4.20mA

Die Erdung muss über die Kabelabschirmung ausgeführt werden.

Hilfsenergie : 11 Vdc ≤ UUvers ≤ 28 Vdc, Rc ≤ 400 Ω

Verbrauch 50 mA max

STECKER M12-8**AUSBAU UND WARTUNG**

Diese Arbeiten sind von qualifizierten Fachkräften durchzuführen. Vor dem Ausbau prüfen, ob der Druckwächter elektrisch nicht mehr versorgt ist, der Messstoff nicht mehr unter Druck steht und die Druckwächter-Temperatur ausreichend abgesunken ist, um Verbrennungen zu vermeiden. Die Druckmesszelle vor Beschädigung durch mechanischen Schocks usw. schützen – insbesondere bei Modellen mit einer Membrane. Bei Neukalibrierungen und Prüfungen unbedingt sicherstellen, ob das Gerät bei einer Sauerstoff Anlage eingesetzt wird. Ist dies der Fall, dürfen die Arbeiten nur von qualifizierten Fachkräften vorgenommen werden, die speziell dazu geschult wurden und über die entsprechenden Fachmitteln verfügen.

Den Druckwächtern nicht an eine Anlage mit anderem Messstoff einbauen (Gefahr einer chemischen Reaktion oder sogar einer Explosion).

Wiedereinbau: Dieselben Vorschriften wie beim Ersteinbau befolgen.

⚠ Sauber mit einem feuchten Tuch

BETRIEBSWEISE

Bei jedem Einschalten führt der digitale Druckwächter PFxx ein Selbsttestverfahren durch und wechselt dann in den Messmodus, in dem die Betriebsbereitschaft hergestellt ist. Die Frontseite des PFxx ist standardmäßig mit den folgenden Elementen ausgestattet:

- 1 4-stellige Anzeige, 7 Segmente mit roten LED für die Anzeige des Drucks und der anderen Betriebsparameter.
- 2 Elektrolumineszenzdioden S1 und S2, mit denen der Zustand der Kontakte 1 und 2 angezeigt werden kann.
- 3 Berührungstasten für den Zugriff auf das Pulldown-Menü, für die Anzeige bzw. das Einstellen der verschiedenen Betriebsparameter.

ANZEIGE DER MIN-MAX - DRUCK

Durch Drücken der Taste ▲ werden die seit Inbetriebnahme gemessenen Mindest- und Höchsttemperaturen abwechselnd angezeigt. Wenn die Taste ▲ 5 Sekunden während der Funktion gedrückt wird, werden diese Werte zurückgesetzt.

Drücken Sie die Taste ▲ während der Funktion, um zum Messmodus zurückzukehren.

BENUTZEREINSTELLUNG PFxx

Der PFxx arbeitet während der Parametereinstellung weiter mit den vorherigen Einstellungen bis die Meldung „Ende“ angezeigt wird: Dann erst werden die neuen Parameter berücksichtigt.

I. Funktionen der Tasten :

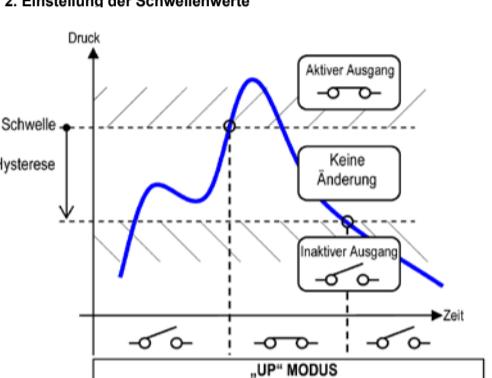
1. «F» Zugang zu den Menüs – Bestätigung der Einstellungen
2. «▲» und «▼» Auswahl der Menüs - Einstellung der Werte

II. Benutzenmenüs:

Durch Drücken der Taste "F" wird auf der Anzeige "CodE" eingebettet. Die verschiedenen Parameter werden zeilenweise eingestellt.

1. Code

Eingabe des Zugangscode für Einstellungen. Wird der richtige Wert eingegeben („1“ ist Werkseinstellung), können die Parameter verändert werden und die Änderungen werden bei Rückkehr in den Messmodus automatisch gespeichert. Sonst können sie nur gelesen werden. Wird im Verlauf der Parametereinstellung die Stromzufuhr unterbrochen, dann wechselt der PFxx beim Neustart in den Modus Parametereinstellung.

2. Einstellung der Schwellenwerte**1. SP 1 - 2**

Einstellung der Schwellenwerte 1 und 2

2. tS 1 - 2 und tH 1 - 2

Einstellen von Schwellwertverzögerung und Hysterese in Schritten von 0,1s von 0 bis 25s.

3. UPdo 1 - 2

Auswahl der Funktionsmodi der Schwellenwerte 1 und 2:

- "UP" : Auslösung bei Anstieg (aktiv bei Stillstand)
- "do" : Auslösung beim Abwenden (aktiv bei Stillstand)

4. H 1-2

Einstellung der Hysterese der Schwellenwerte 1 und 2

3. 0Aut

Nulpunktverschiebung auf aktuellen Druckwert (± 10% von max. Messbereich)

4. nCod

Änderung des Zugangscode

Nach Bestätigung der Funktion mit „yes“, den neuen Code zweimal in Folge eingeben.

BEMERKUNG BEZÜGLICH DES SICHERHEITSINTEGRÄTSLEVELS 2**I. Testschleife**

Der Anschluss des Stifts 2 an den positiven Pol der Stromversorgung ermöglicht die Prüfung von:

der Funktionstüchtigkeit der Relais: Zustandsumkehrung

der Funktionstüchtigkeit des Analogausgangs: Übergang zu 2 mA

II. Ausfallsignale :

Ein erkannter Ausfall verursacht den Wechsel des PFxx in den Fehlermodus:

- Ausfallmeldungen :

„DEF1“: Problem bezüglich der Kohärenz des Analogausgangs erkannt

„DEF2“: Problem auf gemeinsamen Modus der Zelle erkannt

„DEF3“: Versorgungsspannung zu hoch oder zu niedrig

„DEF4“: Zu große Schwankungen der Versorgungsspannung

„DEF5“: Problem des Software-„Flusses“ oder Ausfall des sekundären Mikrocontrollers

Wenn die Ursache eines Ausfalls nicht mehr gegeben ist, kann mit Betätigung der „F“-Taste die Meldung annulliert und in den normalen Betriebsmodus gewechselt werden.

- Lösung der Anzeige bei Ausfall des primären Mikrocontrollers

Wenn die Ursache des Ausfalls nicht mehr gegeben ist, kann mittels Ausschalten und wieder Einschalten in den normalen Betriebsmodus zurückgekehrt werden

- Öffnung der Ausgangskontakte

- Anpassung des analogen Ausgangssignals auf einen Wert unter 1 mA

- Wenn Ausfall weiterbestehet :

Jede Anomalie beheben, die möglicherweise den Ausfall verursacht hat (Einstellung der Versorgungsspannung, Überdrücke,...).

Den PFxx reparieren lassen, wenn er die Ursache des Ausfalls ist.

DESMONTAJE, REMONTAJE Y MANTENIMIENTO

Estas operaciones deberán ser realizadas por personal cualificado.

Antes de proceder a desmontarlo, asegurarse de que el presostato ya no está alimentado eléctricamente, que el circuito hidráulico ya no está bajo presión y que la temperatura ambiente permite desmontarlo sin riesgo de quemaduras.

Proteger el extremo de presión contra los golpes, especialmente en los modelos con membrana.

Si se efectúa un recalibración o un control, es imprescindible verificar si el equipo se usa sobre el circuito de oxígeno, en cuyo caso las operaciones las llevará a cabo personal previamente cualificado y con los medios técnicos apropiados.

No volver a montar el presostato con fluidos distintos al original (existe riesgo de reacción química e incluso de explosión).

Remontaje: Respetar las mismas normas indicadas para el montaje inicial.

⚠ Limpieza con un paño húmedo

Estos presostatos han sido desarrollados, fabricados y controlados de acuerdo con la directiva :

- 2004/108/CE y las normas EN61000-6-2, EN61000-6-3, EN61000-6-4 y EN61326-1 relativos a la compatibilidad electromagnética.